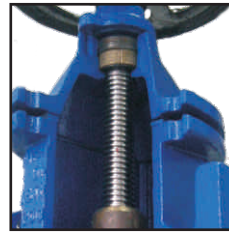


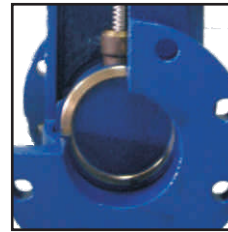
VÁLVULA

Compuerta Sello de Bronce Vástago No Ascendente
DN 2" (50 mm) - 30" (762 mm)
AWWA C500 ó ISO 2084

EXTREMOS: BRIDA ANSI B 16.1 - ISO 2531 (ISO 7005-2), LISO PARA TUBERÍA: PVC, ASBESTO CEMENTO Y HIERRO DUCTIL, JUNTA HIDRAÚLICA PARA TUBERÍA PVC, HIERRO DÚCTIL



SISTEMA SEGURIDAD VÁSTAGO



OBTURADOR DOBLE DISCO



SELLO METAL - METAL

PORTA O´RING / TUERCA PORTA O´RING

Hierro dúctil ASTM A-536.
Contiene los empaques o´ring, garantizando el sello en el vástago de la válvula, son intercambiables con la línea presurizada y la válvula abierta o cerrada.

RETENEDOR VÁSTAGO

Bronce.
Garantiza la posición del vástago para operación no ascendente.

TORNILLERÍA

Acero inoxidable ANSI - 304
Garantiza alta resistencia a la corrosión.

EMPAQUE ENTRE CUERPOS

Material de acuerdo al fluido.

CUERPOS

Hierro Dúctil ASTM A-536
Garantiza alta resistencia y durabilidad, permitiendo la reparación de la válvula.

ANILLO OBTURADOR

Bronce ASTM B-62.
Sello metálico ajustado a los discos de hierro dúctil.

VOLANTE

Hierro Dúctil ASTM A-536.
Facilita la operación y maniobra de la válvula.

ANILLO DE RETENCIÓN

Hierro Dúctil ASTM A-536.
Evita que el vástago se desaloje durante los procesos de mantenimiento o reparación, para seguridad del operador.

SELLO TRASERO

Elastómero.
Permite hacer mantenimiento con la válvula instalada en la línea y en servicio.

VÁSTAGO

Acero inoxidable ANSI-420 opcional Bronce.
Proporciona alta resistencia al torque, desgaste y corrosión.

PERNO GUÍA

Bronce ASTM B 124/ B-62.
Tuerca de operación de la válvula y cuña para ajuste de los discos.

ANILLO CUERPO

Bronce ASTM B 62.
Asiento para el sello de la válvula roscado al cuerpo, permite la reposición.

OBTURADOR

Hierro Dúctil ASTM A-536.
Discos deslizantes paralelos que permiten cerrar y dar sello a la válvula.

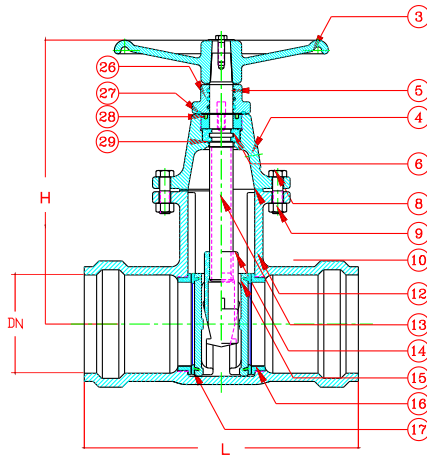
PINTURA EPOXICA

Autoimprimante de alto contenido de Sólidos, termoaplicada según AWWA C-550.

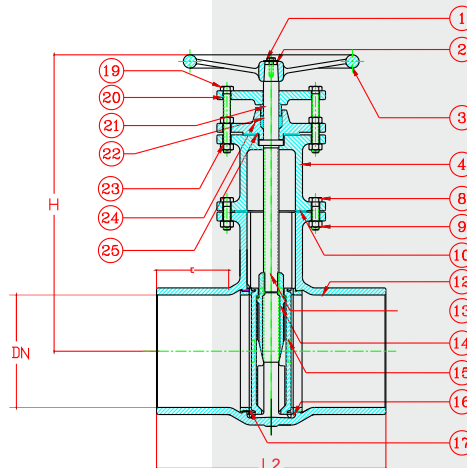
NORMAS APLICABLES AL PRODUCTO

- AWWA C500	- ANSI B16.10
- NTC 1279	- ASTM D 2000
- AWWA C550	- ANSI/AWWA C111/A21.11
- ISO 2531 (ISO7005-2)	- ANSI B16.1

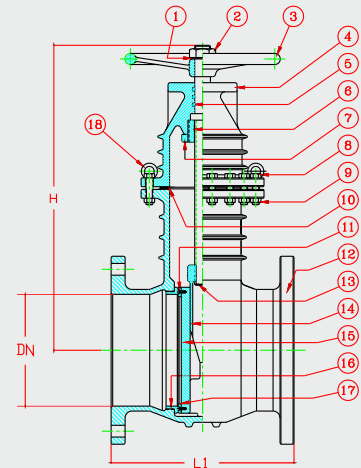
NOTA: LA DIMENSIÓN DE LOS DIÁMETROS DE EXTREMO LISO PARA PVC SON BAJO NORMA ANSI O ISO



VALVULAS EN DIAMETROS DE 2" Y 12"
EXTREMO JUNTA HIDRAULICA



VALVULAS EN DIAMETROS DE 14" Y 16"
EXTREMO LISO



VALVULAS DIAMETROS DE 18" A 24"
EXTREMO BRIDA

DN			H	L	L1	L2		E
	Pulg	mm				PVC	ASBESTO CEMENTO	
2	50	270	341	177.8	302	364	89	
3	75	350	395	203.2	411	436	108	
4	100	345	332	228.6	388	400	114	
6	150	454	416	266.7	454	414	140	
8	200	543.4	530	292.1	558	480	159	
10	250	676	614	330.2	603	475	184	
12	300	801.3	669	355.6	655	515	210	
14	350	994.0	720	381.0	710	510	220	
16	400	1106.0	766	406.4	742	502	240	
18	450	1300.0	860.0	457.2	890	610	260	
20	500	1300.0	860.0	457.2	890	610	280	
24	600	1480.0	--	508.0	--	--	--	

USO RECOMENDADO

Manejo de aguas crudas, potables y servidas.

APLICACIONES

Sistemas de riego, plantas de tratamiento de agua e industriales, estaciones de control hidráulico, redes de distribución y conducción.

REVESTIMIENTO

Recubrimiento de pintura epóxico azul según la norma AWWA C-550. Para otro tipo de recubrimientos favor comunicarse con el departamento técnico de METACOL.

PRESIÓN DE TRABAJO 200 PSI

Para presiones de trabajo superiores se debe consultar antes con el departamento técnico de METACOL.

PRUEBAS:

HIDROSTÁTICA Y HERMETICIDAD (SELLO) según norma AWWA C-500.

ADHERENCIA, Recubrimiento de pintura según norma AWWA C-550.

LISTA DE MATERIALES			
No.	DENOMINACIÓN	MATERIAL	NORMA DE MATERIAL
1	ARANDELA	ACERO AL CARBON	SAE 1020
2	TORNILLO / TUERCA SUJECION VOLANTE	ACERO AL CARBON	SAE Gr. 2 ZINCADO
3	VOLANTE / DADO DE OPERACION	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
4	CUERPO SUPERIOR	HIERRO DUCTIL	ASTM A536
5	SELLO O'RING	NITRILO	NITRILO
6	RETENEDOR TUERCA VASTAGO	BRONCE	ASTM B 148
7	CONTRATUERCA	ACERO INOXIDABLE / BRONCE	ASTM A - 276 / ASTM B 124
8	TORNILLO ENTRE CUERPOS	ACERO	SAE Gr. 2 ZINCADO
9	TUERCA ENTRE CUERPOS	ACERO	SAE Gr. 2 ZINCADO
10	EMPAQUE ENTRE CUERPOS	ELASTOMERO	ELASTOMERO
11	TORNILLO SELLO	BRONCE	BRONCE
12	CUERPO INFERIOR	HIERRO DUCTIL	ASTM A536
13	VASTAGO	ACERO INOXIDABLE / BRONCE	AISI - 420 / ASTM B-124
14	PERNO GUIA	BRONCE	ASTM B 62/ B 124
15	OBTURADOR	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
16	ANILLO CUERPO	BRONCE	ASTM B 62
17	ANILLO OBTURADOR	BRONCE	ASTM B 62
18	TORNILLO CANCAMO	ACERO AL CARBONO	SAE 1045
19*	TORNILLO CUERPO-SOPORTE	ACERO	SAE GR 2 GALVANIZADO
20*	BIJE PRENSA - ESTOPA	BRONCE	ASTM B 124
21*	EMPAQUE PRENSA ESTOPA	ASBESTO PLUMBAGINADO	ASBESTO PLUMBAGINADO
22*	SOPORTE PRENSA-ESTOPA	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
23*	TUERCA PRENSA - ESTOPA	ACERO	SAE GR 2 GALVANIZADO
24*	EMPAQUE CUERPO PRENSA	ELASTOMERO	NEOPRENO
25*	PRENSA - ESTOPA	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
26*	PORTASELLO O' RING	HIERRO DUCTIL	ASTM A 536
27**	O' RING	ELASTOMERO	BUNA N
28**	ANILLO ROSCADO DE RETENCION	HIERRO DUCTIL	ASTM B 148 / A 536
29**	EMPAQUE SELLO TRASERO	NEOPRENO	NEOPRENO

* CORRESPONDE A COMPONENTES ADICIONALES EN LOS DIAMETROS DE 14" Y 16"

** CORRESPONDE A COMPONENTES ADICIONALES EN LOS DIAMETROS DE 2" A 12"

MANTENIMIENTO

Operar la válvula por lo menos tres veces al año con un ciclo de apertura y cierre a la presión de servicio.