



719™

Weld-On® 719™ es un cemento solvente de PVC de grado industrial, gris o blanco, emisión de COV ultra baja, viscosidad extra gruesa, fraguado lento, tixotrópico (similar a una pasta), para todas las clases y cédulas de tuberías y accesorios con ajuste de interferencia a través de 30 pulgadas (800 mm) de diámetro, incluido Cédula 80.

Aplicable para su uso en todo tipo de aplicaciones de tuberías de plástico PVC, Tipo I y Tipo II.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Tipo de tubería	Todo PVC rígido
Usos del cemento	Para sistemas de presión de agua potable, riego, césped, núcleo de espuma de PVC, conducto eléctrico, piscina, tubería industrial, aplicaciones de plomería, alcantarillado, drenaje, residuos y sistemas de ventilación
Diámetro máximo	30" (800 mm), incluido Sch. 80
Color	Gris o Blanco
Tiempo de ajuste relativo	Lento
Viscosidad	extra pesado
Especificación de rendimiento	ASTM D2564 Reglamento 1168/316A del SCAQMD NSF/ANSI 14 y 61 Código Uniforme de Plomería IAPMO CSA B137.3 Y B181.2 (gris)
Brookfield Viscosidad	Gris: Mínimo 20,000 cps Blanco: Mínimo 160,000 cps
Gravedad específica	Gris: 0.952 ± 0.04 Blanco: 0.954 ± 0.04
Emisiones de COV	409 g/L
Vida útil	3 años
El crédito compatible con LEED	Se puede obtener por LEED® (Liderazgo en Energía y Diseño Ambiental), Crédito IEQ 4.1

- WELD-ON 719 blanco es ideal para la fabricación de accesorios de PVC (especialmente de gran diámetro) ya que tiene excelentes propiedades de relleno de huecos. El lento tiempo de fraguado también hace que este cemento sea excepcional para su uso con tubos de gran diámetro en climas cálidos.
- WELD-ON 719 gris es adecuado para su uso con riego, conductos, tuberías industriales y muchas otras aplicaciones de tuberías de gran diámetro a presión y sin presión.
- Ultra baja emisión de COV. Cumple con la regla 1168/316A del SCAQMD.
- Certificación GreenGuard Gold. Visite la base de datos sostenible de UL en www.spot.ul.com para encontrar todos los créditos sostenibles cubiertos por UL GreenGuard Gold.
- Rendimiento de alta resistencia. Cumple con ASTM D2564 y certificado por NSF International e IAPMO.



⚠️ ADVERTENCIA: Cáncer -www.P65Warnings.ca.gov

PRECAUCIONES ESPECIALES

Los cementos solventes Weld-On nunca deben usarse en sistemas de tuberías de plástico que utilicen o estén siendo probados por aire comprimido o gases; incluyendo refuerzo de agua de aire. No utilizar junto con sistemas de ventilación de gases de combustión.

No utilice un hipoclorito de calcio granular seco como material desinfectante para la purificación del agua en sistemas de tuberías de agua potable. La introducción de gránulos o gránulos de hipoclorito de calcio con cementos solventes e imprimaciones (incluidos sus vapores) puede provocar una reacción química violenta si no se utiliza una solución acuosa. Es aconsejable purificar las líneas bombeando agua clorada al sistema de tuberías, esta solución no será volátil. Además, el hipoclorito de calcio granular seco no debe almacenarse ni usarse cerca de cementos solventes e imprimaciones.

Este producto está diseñado para ser utilizado por personas calificadas bajo su propio riesgo. Los instaladores deben verificar por sí mismos que pueden hacer uniones satisfactorias en condiciones variables. Las instrucciones detalladas sobre cómo hacer juntas cementadas con solvente están impresas en la etiqueta del contenedor. Se recomienda encarecidamente que el instalador revise las instrucciones suministradas por el fabricante de tuberías y accesorios.

Consulte la Hoja de datos de seguridad actual para obtener información adicional sobre primeros auxilios, almacenamiento, manipulación, transporte y eliminación de precauciones de seguridad.

Consulte el sitio web para ver los Términos y condiciones completos.

