

Armaflex® 520 S

EL ADHESIVO QUE ASEGURA LA
CONFIABILIDAD DE LAS INSTALACIONES
CON ARMAFLEX



- Especialmente formulado para el uso con aislamientos Armaflex®
- Soporta todo rango de temperaturas del Armaflex®
- Secado rápido
- Fácil aplicación
- Asegura una perfecta estanqueidad de las uniones
- Baja viscosidad.

 armacell®

Información técnica - Adhesivo Armaflex® 520S

| | |
|------------------------------|--|
| Breve descripción | Adhesivo especial para la instalación de los aislamientos flexibles Armaflex (a excepción de HT/Armaflex, HT/Armaflex S y Armaflex Ultima). Perfecta adhesión en base metálica; no tiene adherencia sobre asfalto, bitumen o minio. |
| Aplicación | Encolado de todos los materiales de aislamiento flexible Armaflex, excepto HT/Armaflex y Armaflex Ultima. |
| Color | OCRE |
| Modo de usar | Agitar el producto antes de usarlo, para completar la homogenización. Limpieza de la superficie a encolar con el fin de obtener un control confiable y duradero. Aplicar una capa delgada de adhesivo en ambas superficies. Espere unos minutos hasta que el adhesivo no se pegue en los dedos al tocarlo, luego unir las piezas del aislamiento. Para una óptima adherencia, se recomienda: - Uso de los Adhesivos Armaflex 520 S a temperaturas superiores a 10°C. - No trabajar en instalaciones en funcionamiento. - No aisle nunca una instalación en funcionamiento o a pleno sol. - Debe esperar 36 horas antes de la aplicación de pinturas recubrimientos y cinta autoadhesiva. Adhesivo Armaflex 520 S alcanza su fuerza después de 36 horas. |
| Precauciones en el manejo | - Mantenga lejos del calor, de chispas y llamas. - Evite fumar mientras manipula el pegante. - Evite el contacto con la piel, ojos y la ropa. - Evite respirar los vapores. Use protector respiratorio. - Mantenga el recipiente cerrado. - Use en ambientes bien ventilados. |
| Rango de temperaturas | Temperatura máx. de trabajo + 105 °C (+85° para encolado en superficies planas) Temperatura mín. de trabajo ¹ - 50 °C |
| Almacenaje y garantía | La garantía del producto es de 12 meses a partir de la fecha de fabricación indicada en el envase. A temperaturas superiores a 25°C la vida útil puede reducirse. Debe almacenarse en lugares cubiertos, ventilados y secos a temperaturas inferiores a 25°C en sus envases originales herméticamente cerrados. |
| Control de emergencia | - Fuego: Clase B. Use extintor de polvo químico o CO2. - Derrame: Evacue el lugar, aleje de las fuentes de ignición. Controle el derrame con arena o material absorbente. Evite el contacto con corrientes de agua. |
| Clasificación riesgos | Fácilmente inflamable |
| Primeros auxilios | - Inhalación: Mueva a la víctima hacia un local aireado. Si es necesario haga respiración artificial. Mantenga a la víctima recostada y abrigada. - Piel: Remueva las ropas contaminadas. Lave la zona con agua y jabón. - Ojos: Lave inmediatamente con agua durante 15 minutos. - Ingestión: No provoque el vómito. No suministre nada para beber o comer. Lleve a la víctima al médico. |
| Informaciones para el médico | - Irritante a los ojos, piel y vías respiratorias. - Toxicidad sistémica y local. Preguntas y más información, consultar el Departamento Técnico de Armacell info.br@armacell.com www.armacell.com.br |
| Clase de transporte | Ver ficha de seguridad del producto |
| Tiempo de secado | a 20 °C: 1. Tiempo mínimo de secado (aireado): 1-2 minutos 2. Secado completo: 36 horas El tiempo de apertura depende de la cantidad, así como de las condiciones ambientales interiores. Antes de poner la instalación en marcha es necesario dejar transcurrir el tiempo de fraguado del material. |

Adhesivo especialmente formulado para obtener una unión segura y continua de los materiales de aislamiento Armaflex

Rendimiento para aplicación en tanques y superficies planas: 3m²/L

(Para aplicar mantas en tubos, usar el rendimiento del adhesivo en tubos)

Rendimiento para aplicaciones en tuberías con corte longitudinal:

F (9mm) = 110 a 130 m/L - H (13mm) = 65 a 105 m/L - M (19mm) = 45 a 75 m/L
R (25mm) = 35 a 45 m/L - T (32) = 25 a 35 m/L - U (50mm) = 35 a 15 m/L

Rendimiento para uniones entre tubos (tubos/litro):

| F | H | M |
|----------------------------|----------------------------|---------------------------|
| Ø hasta 35 mm 350 tubos/L | Ø hasta 35 mm 300 tubos/L | Ø hasta 35 mm 250 tubos/L |
| Ø hasta 60 mm 200 tubos/L | Ø hasta 60 mm 190 tubos/L | Ø hasta 60 mm 165 tubos/L |
| Ø hasta 114 mm 120 tubos/L | Ø hasta 114 mm 110 tubos/L | Ø hasta 114 mm 90 tubos/L |
| Ø hasta 168 mm 80 tubos/L | Ø hasta 168 mm 70 tubos/L | Ø hasta 168 mm 65 tubos/L |
| R | T | U |
| Ø hasta 35 mm 180 tubos/L | Ø hasta 35 mm 160 tubos/L | Ø hasta 35 mm 130 tubos/L |
| Ø hasta 60 mm 120 tubos/L | Ø hasta 60 mm 110 tubos/L | Ø hasta 60 mm 85 tubos/L |
| Ø hasta 114 mm 80 tubos/L | Ø hasta 114 mm 60 tubos/L | Ø hasta 114 mm 50 tubos/L |
| Ø hasta 168 mm 48 tubos/L | Ø hasta 168 mm 40 tubos/L | -- -- -- -- |

Notas

Todos los datos e informaciones técnicas están basados en resultados obtenidos bajo condiciones normales de uso. Es responsabilidad de los receptores de estos datos e información, por su propio interés, consultar con Armacell a la hora de proyectar, a fin de que los datos e informaciones suministrados pueden ser aplicados sin alteraciones en las áreas de uso concebidas. Las instrucciones de instalación están disponibles en nuestro Manual de Instalación Armaflex. Para algunos gases refrigerantes, la temperatura de descarga puede exceder los +105 °C. Para más información, consulte nuestro Departamento Técnico. Debe utilizarse adhesivo Armaflex 520 para asegurar una correcta instalación. Para temperaturas inferiores a -50 °C, consulte nuestro Departamento Técnico.



SAC +55 12 3521.8002



info.br@armacell.com



www.armacell.com