



FICHA TECNICA

1. INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO		
ACCESORIOS TIPO CAMPANA PARA TUBERÍA DE POLIETILENO	NORMAS NACIONALES RELACIONADAS	NORMAS INTERNACIONALES RELACIONADAS
APLICACIONES Y USOS Se utilizan para empalmar tuberías de polietileno en redes para conducción de gas; tales como: Uniones, tapones, tees y accesorios de derivación (silletas)	NTC 1746 NTC 3410	ASTM D2513 ASTM D2683

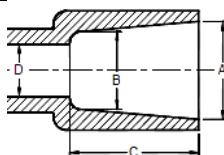


Imagen dada a modo de guía para interpretar las medidas de los accesorios, ya que son las mismas medidas en todos los tipos de accesorios que se fabrican a socket.

2. ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO												
SERIE IPS												
Tamaño nominal	DIÁMETRO DE ENTRADA EN LA CAMPANA (A)						DIÁMETRO DE FONDO EN LA CAMPANA (B)					
	Diámetro promedio		Tolerancia en el diámetro		Ovalamiento máximo		Diámetro promedio		Tolerancia en el diámetro		Ovalamiento máximo	
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	Pulg
1/2	20,57	0,810	+0,127 -0,254	+ 0,005 -0,010	0,406	0,016	20,42	0,804	+0,127 -0,660	+0,005 -0,026	0,406	0,016
3/4	25,91	1,020	±0,203	±0,008	0,508	0,020	25,70	1,012	+0,203 -0,305	+0,008 -0,012	0,508	0,020
1	32,38	1,275	±0,203	±0,008	0,508	0,020	32,18	1,267	+0,203 -0,305	+0,008 -0,012	0,508	0,020
2	59,31	2,335	±0,254	±0,010	0,610	0,024	59,03	2,324	+0,254 -0,508	+0,010 -0,020	0,610	0,024
Tamaño nominal	Profundidad de campana mínima (C)		Diámetro interno (D)				Medido en el remate de la pared de la campana, justo debajo del radio de entrada. El diámetro de fondo de la campana puede ser menor o igual que el diámetro de entrada. Medido en la pared cónica del fondo de la campana, justo encima del radio del fondo.					
			Mínimo		Máximo							
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg						
1/2	15,88	0,625	16,46	0,648	20,42	0,804						
¾	15,88	0,625	20,68	0,814	25,91	1,020						
1	17,40	0,687	25,91	1,020	32,38	1,275						
2	22,22	0,875	47,88	1,885	59,28	2,334						



FICHA TECNICA

2. ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO												
SERIE CTS												
Tamaño nominal	DIAMETRO DE ENTRADA EN LA CAMPANA (A)						DIAMETRO DE FONDO EN LA CAMPANA (B)					
	Diámetro promedio		Tolerancia en el diámetro		Ovalamiento máximo		Diámetro promedio		Tolerancia en el diámetro		Ovalamiento máximo	
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	Pulg
1/2	14,86	0,585	+0,25 -0,18	+ 0,010 -0,007	0,50	0,02	14,61	0,575	+0,25 -0,18	+0,010 -0,007	0,50	0,02
Tamaño nominal	Profundidad de campana mínima (C)		Diámetro interno (D)				El diámetro de fondo de la campana puede ser menor o igual que el diámetro de entrada. Medido en la pared cónica del fondo de la campana, justo encima del radio del fondo.					
			Mínimo		Máximo							
pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg						
1/2	15,88	0,625	12,70	0,050	14,86	0,585						

MATERIA PRIMA

- Este tipo de accesorios se fabrican mediante proceso de inyección.
- Los Accesorios de derivación son fabricados mediante proceso de inyección, donde su base es maquinada al radio de curvatura de la referencia del tubo al cual se va a unir.
- Compuesto de Polietileno de Media densidad clasificado como (PE 2708 / PE 80), Color: Amarillo.
- Compuesto de Polietileno de Alta densidad clasificado como (PE4710/ PE 100), Color: naranja.
- El Polietileno debe ser Clase E (según NTC 2935)
- Las materias primas seleccionadas para la fabricación de los tubos, son de proveedores de resinas certificadas y reconocidas.

3. PRESENTACION DE SUMINISTRO

- Los accesorios son etiquetados y empacados en cajas de cartón debidamente identificadas.

Última revisión: abril de 2016